Волжско-Окское управление Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (далее – Управление) в рамках информирования о результатах технического расследования причин аварий, произошедших при эксплуатации автогидроподъемников, сообщает.

В ходе расследования аварии, повлекшей групповой несчастный случай, произошедшей при эксплуатации автогидроподъемника АГП-5328BH-ZED 29, изготовленного ООО «РусКомТранс» с использованием рабочего оборудования подъемника, изготовленного «CTE S.p.A.» (Италия), был установлен факт нарушения при изготовлении узла крепления люльки, а именно, отступление от проектных размеров.

Авария (отрыв люльки от стрелы) произошла в результате разрушения узла крепления люльки. Фактические замеры показали, что используемая металлическая шайба с наружным фактическим диаметром 20 мм (по чертежам изготовителя должна быть 21 мм), которая не перекрывает отверстие в кронштейне фактическим диаметром от 20 до 21,7 мм (по чертежам изготовителя должна быть 19 мм). Органом по сертификации продукции ООО «ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ» 27.03.2023 принято решение № 537 о приостановлении действия сертификата соответствия № ТС RU C-RU.MX17.B00449 до 26.08.2023, выданного ООО «РусКомТранс», и решение № 583 о приостановлении действия сертификата соответствия № ТС RU C-IT.MX17.B00501 до 01.05.2023, выданного ООО «РусКомТранс».

В ходе расследования иной аварии, повлекшей групповой несчастный случай, произошедшей при эксплуатации автогидроподъемника HORYONG NSKY-750-Q7A0, изготовленного «ХОРЁНГ КО. ЛТД» (Южная Корея), был установлен факт нарушения технологии сварочных работ при изготовлении узла крепления гидроцилиндра выдвижения секций стрелы. Авария (самопроизвольные складывание секций стрелы) произошла в результате разрушения узла крепления гидроцилиндра выдвижения стрелы, а именно, сварных швов, с последующим отрывом листов усиления с креплениями полупальцев гидроцилиндра выдвижения 4-9 секции стрелы. Причиной возникновения трещин в сварных швах и околошовной зоне явилось нарушение технологического процесса при изготовлении данного узла, о чем свидетельствуют наличие подрезов, непроваров, неметаллических включений и пор.

В целях снижения уровня аварийности и смертельного травматизма при эксплуатации подъемных сооружений, Управление рекомендует:

- учесть вышеуказанную информацию;

- довести указанную информацию до работников организаций;

- провести внеочередную проверку узлов, явившихся причинами аварии, на аналогичных подъемных сооружениях